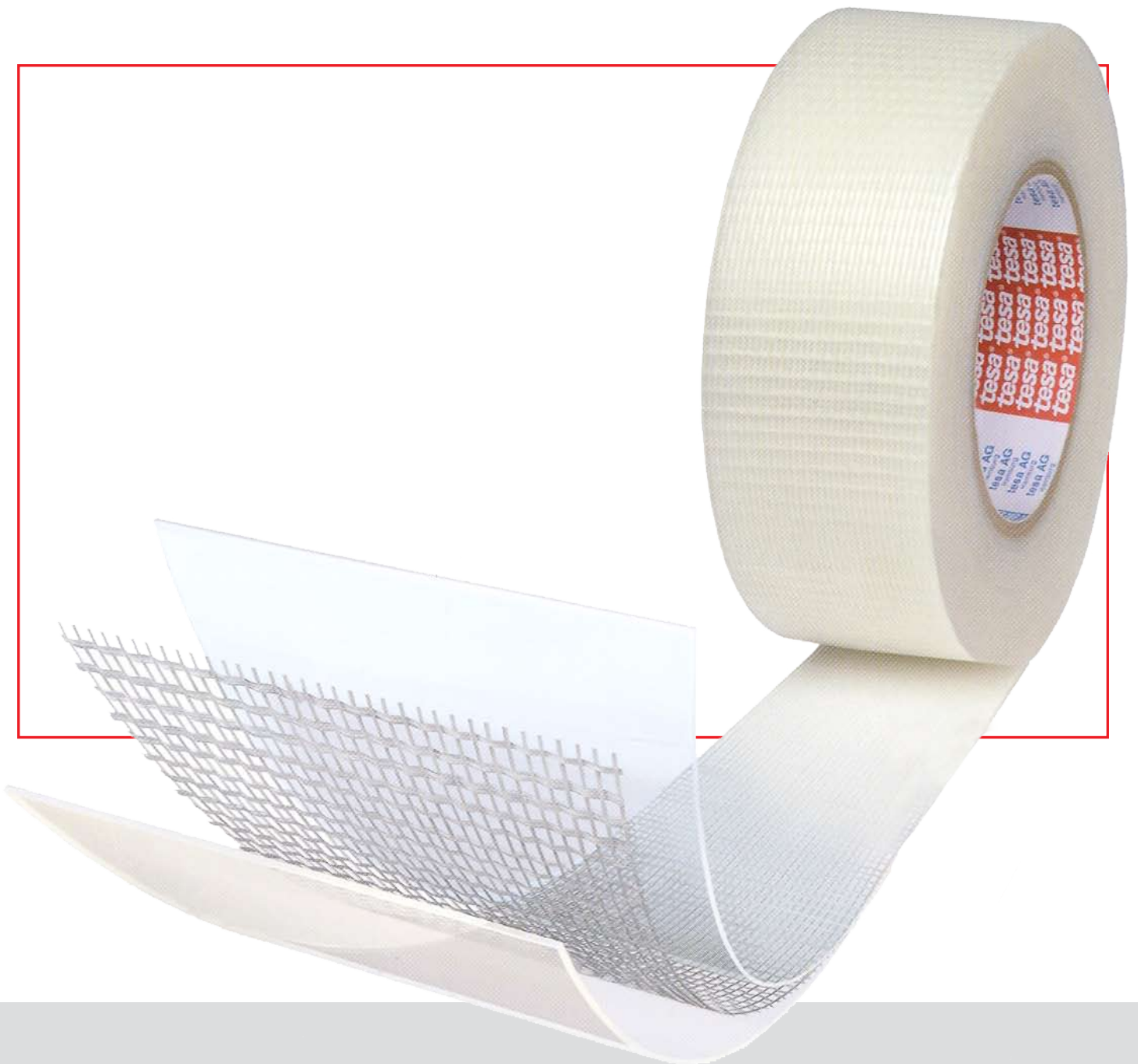


# ***Verwerkingsinstructies voor kleefbanden***



# 1. Kleef- en hechtingskracht

Een optimale hechtingskracht wordt bereikt als voldaan wordt aan de onderstaande voorwaarden inzake:

- ondergrond
- temperatuur
- verwerking

## Ondergrond

- Mag geen sporen van silicone, paraffine of was bevatten.
- Moet stofvrij zijn.
- Mag, voor zover mogelijk, geen weekmakers bevatten.
- Moet droog zijn.
- De gebruiker moet een tape kiezen die dik genoeg is om ruwe en oneffen oppervlakken te compenseren.

## Temperatuur

- De ideale verwerkingstemperatuur ligt tussen 20° en 30° C onder droge omstandigheden. Indien mogelijk niet verwerken onder 10°C.
- Bewaar de tape op kamertemperatuur (idealiter bij 18°C en een relatieve vochtigheid van 55%).

## Verwerking

- Oefen voldoende en gelijkmatige druk uit
- Het gebruikte gereedschap en de handen moeten vrij zijn van lossingsmiddelen
- Als het hechtingsvlak onder hoge belasting staat dient u ermee rekening te houden dat vooral acrylaatkleefbanden gewoonlijk pas na ca. 24 uur de maximale hechtingskracht bereiken.
- Vermijd voortdurende stress op het hechtingsvlak

## 2. Richtlijnen voor de toepassing van tape op gebruikelijke ondergronden

### *Kleefstof-afstotende materialen*

Over het algemeen is vrijwel elk materiaal geschikt voor hechting, alhoewel sommige ondergronden soms kleefstof-afstotend kunnen zijn. Enkele van deze materialen zijn Teflon®, silicone en niet-polaire kunststof materialen zoals PE of PP. Voor het bereiken van een betere hechtingskracht dient u een mechanische, fysische of chemische oppervlaktebehandeling toe te passen die geschikt is voor de hechtingsmaterialen (bijv. coronabehandeling van PE of PP).

In veel gevallen is de hechting op PP of PE echter voldoende. Een speciale oppervlaktebehandeling is uitsluitend noodzakelijk indien er een extreem sterke en duurzame hechting vereist is.



## Kunststoffen en geverfde oppervlakken

Over het algemeen doen zich bij deze onderlagen geen problemen voor. In een aantal gevallen zijn interacties mogelijk tussen de onderlaag en de kleefstof die de prestaties van de tape negatief kunnen beïnvloeden, bijv. migratie van weekmakers of verkleuring. Een compatibiliteitstest wordt aanbevolen, met name als de tape pas na een tijdje wordt verwijderd of op zachte pvc wordt aangebracht.



## Metalen

Alvorens een tape op niet-ijzerhoudende metalen (bijv. lood, cadmium, koper, messing, nikkel) aan te brengen, is het raadzaam een compatibiliteitstest uit te voeren. Een eventuele chemische reactie tussen het metaal en de kleefstof kan verkleuring veroorzaken.

## Oppervlaktebehandeling

Voor een optimale hechtingskracht moeten de oppervlakken van de materialen schoon, droog en olie- of vetvrij zijn. Stoffen die de kleefkracht negatief beïnvloeden zoals bijv. stof, lossingsmiddelen, vet of was dienen te worden verwijderd.



## Verwerking van tapes

Indien mogelijk dient de tape bij kamertemperatuur te worden verwerkt (ca. 18°-25°C). Voor een goede aanzetkleefkracht dient de aanzetdruk voldoende en gelijkmatig te zijn. De definitieve hechtingskracht wordt bereikt na een redelijke wachttijd.

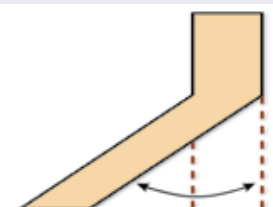
## 3. Verwijdering van kleefbanden

Het tesa® assortiment bevat producten die ontworpen zijn voor kortdurende, langdurende en permanente toepassingen. Soms gebeurt het echter dat een tape niet op de juiste manier wordt gebruikt. Indien producten die bijvoorbeeld voor kortdurende toepassingen zijn ontworpen, langer dan 3 dagen worden blootgesteld aan weersomstandigheden en uv-stralen, dan is het niet eenvoudig ze te verwijderen.

Wij adviseren als volgt te werk te gaan:

### Dragers

Trek de drager langzaam en gelijkmatig af.  
Soms is het noodzakelijk een haardroger te gebruiken.



### Rubberen kleefstoffen

- De drager kan worden verwijderd, de kleefstof is nog steeds zacht: verwijder de residu's met white spirit.
- De drager is broos en breekbaar; de kleefstof is al iets harder geworden: gebruik een haardroger en verwijder de drager voorzichtig. Kleefstofresten kunnen worden verwijderd met white spirit. Of: drink minstens een minuut in white spirit, en verwijder met een plastic krabber.
- De kleefstof is hard geworden: drink minstens een minuut lang in een universeel thinner, verwijder met een plastic krabber.
- De kleefstof is hard geworden, de bovenvermelde methode werkt niet: drink minstens een minuut lang in CUPRAN® handreiniger (product van Evonik Stockhausen, Duitsland), verwijder met een plastic krabber.
- De kleefstof is hard geworden, geen van de hierboven vermelde methodes werken: drink in soluwash® cleaner (product van Pufas, Duitsland), verwijder vervolgens met een plastic krabber.

### Acrylatkleefstoffen

- De drager is broos en breekbaar, de kleefstof is al iets harder geworden: verwarm met een haardroger en verwijder voorzichtig.
- De kleefstof is hard geworden: probeer deze oplosmiddelen stap voor stap:
  1. white spirit
  2. mengsel van 50% ethyleenacetaat en 50% xylol
  3. mengsel van spiritus 40% (ethylalcohol), white spirit 40% en aceton 20%
  4. cleaner soluwash®

De aanbevolen oplosmiddelen kunnen de kleefstof enkel zachter maken, niet oplossen.

